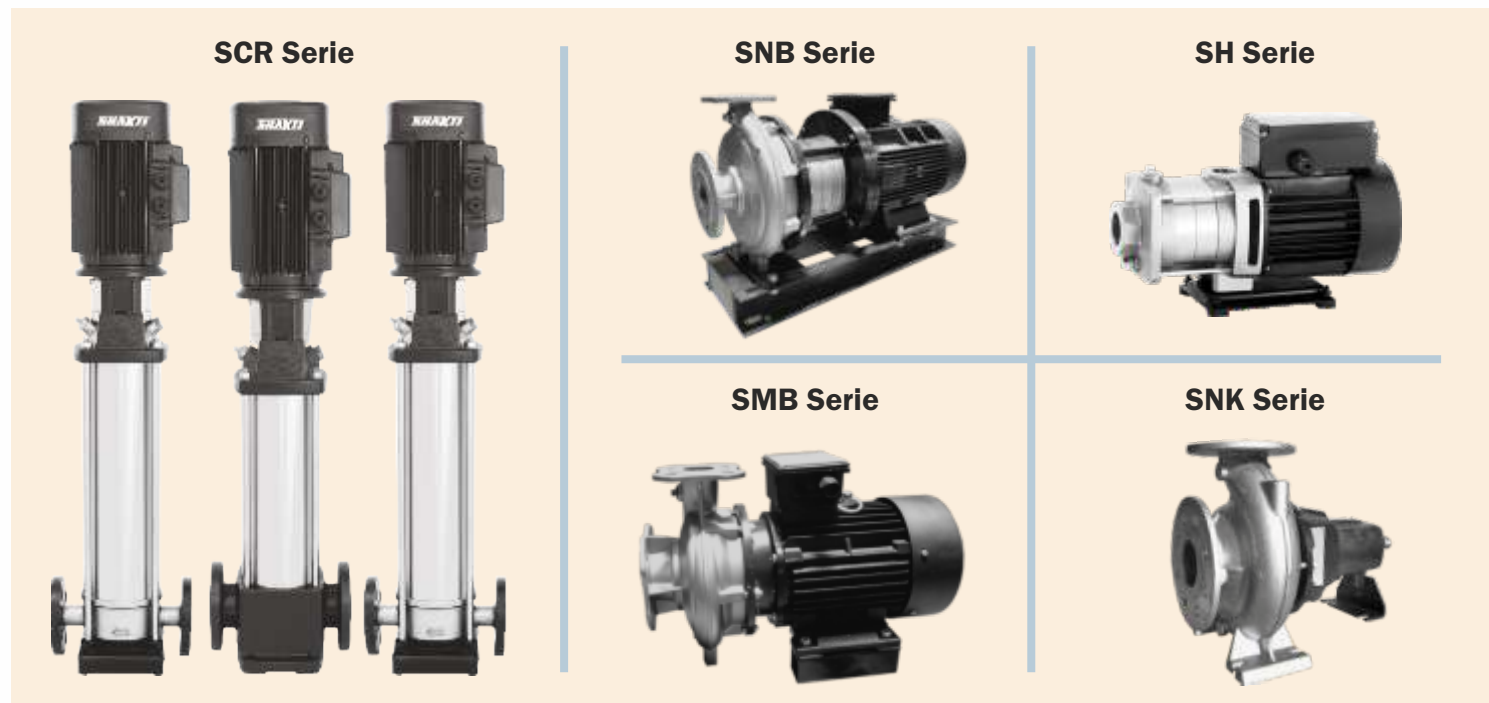


Oficina corporativa de Shakti con fabricación propia de alta calidad



Otra gama de productos



DIRECCIÓN Distributor :

www.envitechdata.com
930 50 10 37


SHAKTI[®]
PUMPING LIFE



**Mundialmente Reconocido,
Shakti Pumps.**

Bombas Sumergibles 4"
2 m³/h - 14 m³/h
(QF 2 - QF 25)



ESPECIFICACIONES

50Hz

Modelo Bomba	Qf2	Qf5	Qf6	Qf12	Qf20	Qf25
Máx.Caudal (m ³ /h)	2.8	4.4	6.7	11	12	18
Máx. Altura (m)	450	307	382	462	171	137
Diámetro salida (Pulgada)	1.25	1.25	1.5	2	2	2

Bombas Sumergibles 6"
12 m³/h - 96 m³/h
(QF 8 - QF 150)



ESPECIFICACIONES

50Hz

Modelo Bomba	Qf8	Qf10	Qf15	Qf30	Qf50	Qf75	Qf100	Qf150
Máx.Caudal (m ³ /h)	18	18	18	22	39	59.8	78	147
Máx. Altura (m)	390	368	374	551	496	371	287	160
Diámetro salida (Pulgada)	2	2.5	2.5	2.5	3	3/4	3/4	4

Bombas Sumergibles 8"
77 m³/h - 95 m³/h
(QF 125 - QF 160)



ESPECIFICACIONES

50Hz

Modelo Bomba	Qf125	Qf160
Máx.Caudal (m ³ /h)	100	122
Máx. Altura (m)	327	281
Diámetro salida (Pulgada)	5	5

Bombas Sumergibles 10"
125 m³/h - 160 m³/h
(QF 210 - QF 270)



ESPECIFICACIONES

50Hz

Modelo Bomba	Qf210	Qf270
Máx.Caudal (m ³ /h)	162	208
Máx. Altura (m)	366	302
Diámetro salida (Pulgada)	6	6

Bombas Sumergibles 12"
215 m³/h
(QF 360)



ESPECIFICACIONES

50Hz

Modelo Bomba	Qf360
Máx.Caudal (m ³ /h)	280
Máx. Altura (m)	287
Diámetro salida (Pulgada)	6

Bombas Solares Sumergibles (Serie DCSSP)



ESPECIFICACIONES

Rango Altura : Máx. 300 m
Rango Caudal : Máx. 240 m³/h
Rango Potencia : 300 a 55000 watt

CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN DEL CONTROLADOR

- Protección contra funcionamiento en seco
- Protección contra sobrecarga
- Protección de circuito abierto
- Protección contra corto circuitos
- Sobre calentamiento

4" Serie Premium
(Motores Encapsulados)



ESPECIFICACIONES

Diá. Nominal : 100 mm
Rango potencia : 0.37 kW a 4 kW (monofásico)
Velocidad : 2850 RPM, 50 Hz
Versión : 230 V, 50 Hz (monofásico)
Carga axial : 1500 - 6500 N
Grado de protección : IP 68
Temperatura máxima del líquido : 30°C / 86°F

6" Serie NG MTSF-CI & AISI 304
(Motores Refrigerados por agua)



ESPECIFICACIONES

Diá. Nominal : 150 mm
Rango potencia : 4 kW a 37 kW (trifásico)
Velocidad : 2850 RPM, 50 Hz
Versión : 380/400/415V, 50Hz
Carga axial : 15500 - 27500 N
Grado de protección : IP 68
Temperatura máxima del líquido : 30°C / 86°F

6" Serie NG SML AISI 304
(Motores Refrigerados por agua)



ESPECIFICACIONES

Diá. Nominal : 150 mm
Rango potencia : 4 kW a 18.5 kW (trifásico)
Velocidad : 2850 RPM, 50 Hz
Versión : 380/400/415V, 50Hz
Carga axial : 15500
Grado de protección : IP 68
Temperatura máxima del líquido : 30°C / 86°F

8" Serie MTSF 200
(Motores Refrigerados por agua)



ESPECIFICACIONES

Diá. Nominal : 200 mm
Rango potencia : 30 kW a 93 kW
Velocidad : 2850 RPM, 50 Hz
Versión : 380/400/415V, 50Hz
Carga axial : 45000
Grado de protección : IP 68
Temperatura máxima del líquido : 30°C / 86°F

10" Serie MTSF 250
(Motores Refrigerados por agua)



ESPECIFICACIONES

Diá. Nominal : 250 mm
Rango potencia : 85 kW a 185 kW
Velocidad : 2850 RPM, 50 Hz
Versión : 380/400/415V, 50Hz
Carga axial : 60000
Grado de protección : IP 68
Temperatura máxima del líquido : 30°C / 86°F

Bombas Solares de Superficie (Serie DCSMP & DCSCR)



ESPECIFICACIONES

Rango Altura : Máx. 50 m
Rango Caudal : Máx. 130 m³/h
Rango Potencia : 500 a 24000 watt

CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN DEL CONTROLADOR

- Protección contra funcionamiento en seco
- Protección contra sobrecarga
- Protección de circuito abierto
- Protección contra corto circuitos
- Sobre calentamiento